



W ramach certyfikacji procesów spawalniczych wg PN-EN ISO 3834-2:2007  
poświadcza się następujący zakres obowiązywania:

<b>Zakres stosowania i wyroby:</b>	Produkcja, montaż, remonty, modernizacja i serwis urządzeń i instalacji dla przemysłu spożywczego i chemicznego, w tym zbiorniki ciśnieniowe.
<b>Norma wyrobu / specyfikacja:</b>	ISO 15609-1, ISO 15614-1, ISO 15613, ISO 13916, ISO 17635, ISO 17662.
<b>Materiały podstawowe:</b>	8.1
<b>Wymiary elementów:</b>	Długość do 30,0 m Grubość materiału do 70,0 mm Średnice rur od 12,7 do 6000,0 mm Zakres grubości ścianek od 1,5 do 24,0 mm
<b>Metody spawania:</b>	135 – Spawanie MAG drutem elektrodowym litym 141 – Spawanie TIG z dodatkiem drutu/pręta litego
<b>Nadzór spawalniczy:</b>	Romuald Tuszyński (EWE)
Zastępca nadzoru spawalniczego:	---
<b>Personel badań nieniszczących:</b>	
Osoba odpowiedzialna za badania nieniszczące:	Sylwester Przychodzień (VT2)
Zastępca osoby odpowiedzialnej za badania nieniszczące:	---

**UWAGI:** Certyfikacja została udzielona zgodnie z programem certyfikacji PR3834 z dnia 01.12.2014.

Ważność certyfikatu można sprawdzić skanując kod QR lub pod adresem :  
[http://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty\\_wyrobow/](http://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty_wyrobow/)

Warszawa 26.07.2018



  
Mieczysław Obiedziński  
Dyrektor Centrum Certyfikacji