



Folgender Umfang wird im Rahmen der Zertifizierung der Schweißprozesse nach PN-EN ISO 3834-2:2007 bescheinigt:

**Anwendungsbereich:** Herstellung, Zusammenbau, Instandsetzung, Modernisierung und Service von Geräten und Anlagen für die Lebensmittel- sowie Chemieindustrie, inkl. Druckbehälter

**Produktnorm / Spezifikation:** ISO 15609-1, ISO 15614-1, ISO 15613, ISO 13916, ISO 17635, ISO 17662.

**Grundwerkstoffe:** 8.1

**Abmessungen der Bauteile:** Länge bis 30,0 m  
Werkstoffdicke bis 70,0 mm  
Rohrdurchmesser von 12,7 bis 6000,0 mm  
Wanddicke von 1,5 bis 24,0 mm

**Schweißverfahren:** 135 – Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode  
141 – Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz; WIG-Schweißen

**Schweißaufsicht:** Romuald Tuszyński (EWE)

Vertretung der Schweißaufsicht: ---

**Personal für zerstörungsfreie:**

Prüfungen: Sylwester Przychodzień (VT2)

Vertretung: ---

**BEMERKUNGEN:** Die Zertifizierung wurde in Übereinstimmung mit dem Programm der Zertifizierung PR3834 vom 2014.01.12 gewährt.

Die Gültigkeit des Zertifikates kann durch Scannen von QR bzw. auf der Internetseite: [http://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty\\_wyrobow/](http://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty_wyrobow/) überprüft werden.



Warschau, den 26.07.2018

Mieczysław Obiedziński  
Leiter des Zertifizierungszentrums